

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА SHINHOO

Заказчик \_\_\_\_\_

Одобрено	Проверено	Создано
February 9, 2017	February 9, 2017	February 9, 2017

Номер заказа	
Название заказа	
Ваш № запроса	
Назв. оборуд.	
Номер позиции	PMK001A/S
Треб. кол. (шт.)	
Модель	HP250-200H/825S4R-B2W9

Рабочие условия					Материалы				
Название жидкости	Catholyte Solution				Корпус	Nickel 200/201			
Рабочие параметры	Напор (м)	Раб. темп. (°C)	Уд. плотн.	Вязкость (сПз)	Рабочее колесо	Nickel 200/201			
Расход (м³/ч) Min =					Корп. пер. п/шп	Nickel 200/201			
Расход (м³/ч) Nom =	431	46.4	88	1.304	2.3	Корп. задн. п/шп	Nickel 200/201		
Расход (м³/ч) Max =						Фланец двиг.	Nickel 200/201		
Давление на всасе	бар (изб)		Давление нагн.	бар (изб)		Стакан статора	Hastelloy C-276		
NPSH(a)	3.9		м	t° плавления		Стакан ротора	Hastelloy C-276		
Уд. теплоем., t°(раб)	Дж/(кг·К)				Вал	Nickel 200/201			
P насыщ. паров, t°(раб)	бар (абс)				Подшипник	SiC			
Наличие тв. частиц	None				Втулка вала	Nickel 200/201+WC			
	Концентр.	% (от веса)	Размер	м м		Упорное кольцо	Nickel 200/201+WC		
Промывочная жид-ть	Назв. жидк.					Прокладка насоса	PTFE		
	Давление	бар (изб)		Расход	л/день		Прокладка двиг.	PTFE	

Расчетные параметры					
Расч. давление	2.0	мПа (изб)	Расч. t° для мех. конструкции	°C	
Примен. кодировка	Q/ХН01-2016		Язык шильды	English	
Фланцы и патрубки	Стандарт		ANSI 150LB		
	Секция	Размер	Давление	Упл. пов.	Расположение
	Всас	10"	150LB	RF	Top
	Нагнетание	8"	150LB	RF	End
	Обратн. цирк-ция				
	Слив насоса				
Рубашки охлаждения и обогрева	Расч. давление	1.0	мПа (изб)	Темп.	Расход
	Секция	Проводник		°C	Размер присоед-ния
	Корпус				
	Двигатель	Cooling water	≤ 35	≥ 50 L/min	1"
	Труба цирк-ции				
	Адаптер				
Корп. задн. п/шп					

Производительность			
Расчетные данные кривых			
Мощность вала	104 кВт	Диам. РК (расч)	440 мм
КПД насоса	68 %	Диам. РК (min)	400 мм
Мин. непр. расход	200 м³/ч	Диам. РК (max)	480 мм
NPSH(r)	3.5 м	Тип РК	closed
		Кол-во ступеней	Single

Двигатель				ЗИП					
№ корпуса	8	Взрывозащита	Exd II BT 3	Фазы	3 Ф	Пер. подшипник	шт.		
Напряжение	380 В	Частота	50 Гц	Втулка	шт.	Упорн. кольцо	шт.		
Вых. мощность	132 кВт	Скорость	1470 об/мин	Прокл. насоса	компл.	Прокл. двигат.	компл.		
Сила тока при макс. нагр.	309.0 А	Сила тока при зат. роторе	1373.0 А						
Полюсы	4 P	КПД (100% трения)							
Класс изоляции	C	Коэф. мощности							
Степень защиты	IP55	Способ пуска	Freq. Converter		Дополнительные устройства				
КИПиА	PT100	Тип клем. короб.	Ex-Large		Обратный порт	компл.	Реле сух. хода	компл.	
Тип двигателя	Squirrel Cage Induction Motor			Преобразователь	1	компл.	Датчик НРВ	1 шт.	
Тип проводника проводки	M85×2	Кабель пит. (D внешн.)		мм	Анкерные болты	1	компл.	Реле давления	шт.
Тип проводника датчика	M24×1.5	Кабель КИП (D внешн.)		мм	PT100	компл.	Фильтр	шт.	

Чертежи			Иное	
Габаритный чертеж	HE-8249	Список ЗИП	Особая обработка	
Чертеж в разрезе		Нагрузки на патрубки	Цвет покраски	
Список материалов		Схема эл. соединений	Индикатор напр. вращения	
Графики кривых	SQ-170227		Индикатор износа п/шп	
			Standard, with HP-B	
			Вес	
			кг	

Примечания 1. Rotation: C. C. W. (Viewed From Pump Side);